KOMATSU

HB365LC/NLC-3

Escavatore idraulico

Hybrid

Potenza ibrida totale
235 kW / 315 HP

Peso operativo
HB365LC-3: 36400 - 37350 kg
HB365NLC-3: 36300 - 37060 kg

Capacita' benna
max. 2,66 m^3

Consumo di carburante

Basato su uno schema di lavoro tipico rilevato mediante il sistema Komtrax

Ridotto del **30%** (vs. PC350-8) / **22%** (vs. PC360-10) / **20%** (vs. PC360-11)

Potenza ibrida totale
235 kW / 315 HP

Peso operativo
HB365LC-3: 36400 - 37350 kg
HB365NLC-3: 36300 - 37060 kg

Capacita' benna
max. 2,66 m³

Hybrid

Maggiore produttività e **ridotto consumo di carburante**

Potente ed ecologico
- Motore EU Stage V
- Spegnimento regolabile in caso di inattività
- La tecnologia ibrida di Komatsu che fa risparmiare carburante

Comfort di prima classe
- Postazione operatore completamente ammortizzata ad aria
- Bassissimo livello di rumorosità
- Ampio monitor

La sicurezza prima di tutto
- Komatsu SpaceCab™
- Sistema avanzato di telecamera
- Sistema di visualizzazione perimetrale KomVision
- Sistema di rilevamento posizione neutra

Sistema ibrido di Komatsu perfezionato
- Tecnologia collaudata
- Componenti del sistema ibrido affidabili e duraturi
- Rotazione elettrica che consente di catturare e rigenerare energia
- Consistente riduzione del consumo di carburante & emissioni
- Maggiore produttività

Massima efficienza
- Maggiore produttività
- Versatilità intrinseca e produttività superiore
- Migliore gestione del motore
- Migliore efficienza idraulica
- Komatsu Integrated Attachment Control (KIAC)

La qualità su cui contare
- Componenti di qualità Komatsu
- Rete capillare di assistenza
- Componenti ibridi senza manutenzione con garanzia di 5 anni o 10000 ore di funzionamento.

Komtrax
- Sistema di monitoraggio wireless Komatsu
- Comunicazione mobile 4G
- Antenna di comunicazione integrata
- Incremento dei dati prestazionali e maggior numero di report

KOMATSU CARE

Un programma di manutenzione per i clienti Komatsu

Riduci la tua carbon footprint
- Riduzione del 20% del consumo medio di carburante rispetto agli escavatori tradizionali
- Riduzione del 20% di CO_2
- Riduzione di 200 tonnellate di CO_2 durante la vita complessiva della macchina

Elevata produttività

Il HB365LC/NLC-3, veloce e preciso, dotato di un potente motore Komatsu EU Stage V, dell'impianto idraulico a comando elettronico CLSS (Closed Center Load Sensing System) Komatsu e di un comfort di prima categoria, assicura una grande reattività e una produttività ineguagliabile per la sua classe.

La tecnologia Komatsu che fa risparmiare carburante

Il consumo di carburante del HB365LC/NLC-3 è inferiore ben del 30% rispetto alla serie precedente. La gestione del motore è migliorata. L'abbinamento ottimale delle velocità del motore e delle pompe idrauliche garantisce efficienza e precisione sia nei movimenti individuali che in quelli combinati.

Spegnimento regolabile in caso di inattività

Al fine di ridurre inutili consumi di carburante ed emissioni di scarico e assicurare minori costi operativi, il dispositivo Komatsu di spegnimento automatico in folle arresta il motore dopo che è rimasto in folle per un intervallo di tempo prestabilito, facilmente programmabile tra 5 e 60 minuti. Un indicatore Eco e suggerimenti di guida Eco visualizzati sul monitor della cabina rendono il lavoro ancora più efficiente.

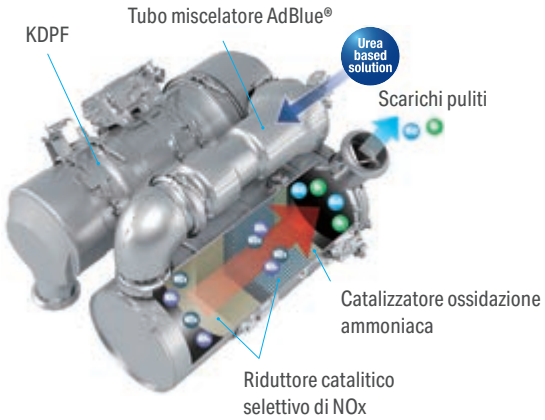
Potente ed ecologico

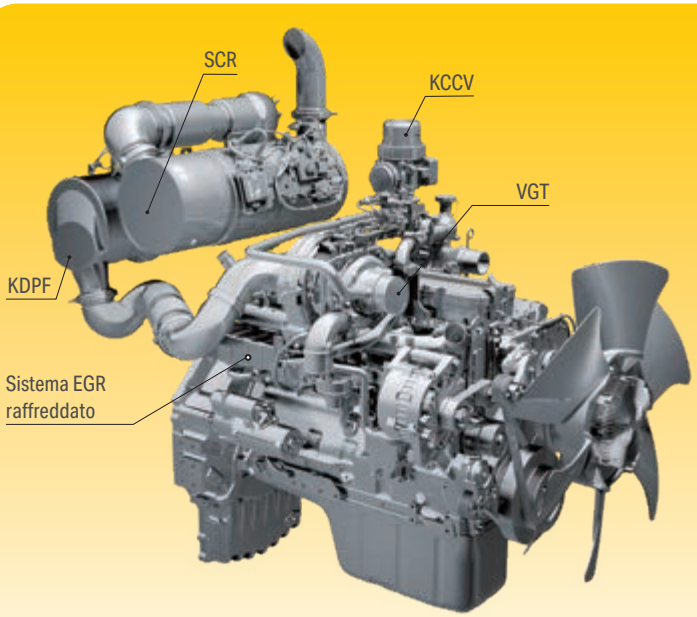
Motore Komatsu EU Stage V

Il motore Komatsu EU Stage V è affidabile ed efficiente. Grazie alle bassissime emissioni, garantisce un ridotto impatto ambientale e prestazioni di livello superiore al fine di contribuire alla riduzione dei costi operativi e assicurare la tranquillità dell'operatore.

Post-trattamento heavy duty

Il sistema di post-trattamento combina un filtro antiparticolato diesel Komatsu (KDPF) con un riduttore catalitico selettivo (SCR). Il riduttore SCR inietta la quantità corretta di AdBlue® nel sistema alla velocità idonea per trasformare gli ossidi di azoto NOx in acqua (H_2O) e azoto atossico (N_2). Le emissioni di NOx risultano ridotte dell'80% rispetto ai motori EU Stage IIIB.





Sistema common rail ad alta pressione (HPCR)

Al fine di ottenere la combustione completa del carburante e minori emissioni di scarico, il sistema di iniezione common rail ad alta pressione è controllato tramite un computer che consente di fornire alla camera di combustione del motore, il cui design è stato rinnovato, una quantità precisa di carburante in pressione mediante iniezioni multiple.

Ricircolo dei gas di scarico (EGR)

Il sistema EGR di ricircolo dei gas di scarico raffreddati è il frutto di una tecnologia ben collaudata applicata agli attuali motori Komatsu. La maggiore capacità del scambiatore EGR assicura emissioni di NOx estremamente basse e un miglior rendimento del motore.

Sistema di ventilazione a basamento chiuso (KCCV)

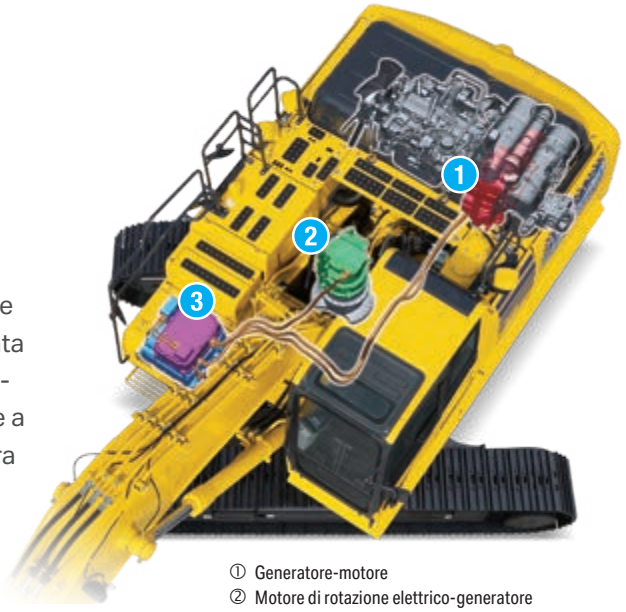
Le emissioni del basamento (gas in ricircolo) passano attraverso un filtro CCV. Il velo d'olio intrappolato nel filtro viene fatto ritornare nel basamento mentre il gas filtrato ritorna alla presa d'aria.

Turbocompressore a geometria variabile (VGT)

Il turbocompressore VGT fornisce una portata d'aria ottimale alla camera di combustione del motore a tutte le velocità e in tutte le condizioni di carico. I gas di scarico risultano più puliti e il rendimento del carburante è maggiore, tutto senza compromettere la potenza e le prestazioni della macchina.

Il sistema ibrido di Komatsu

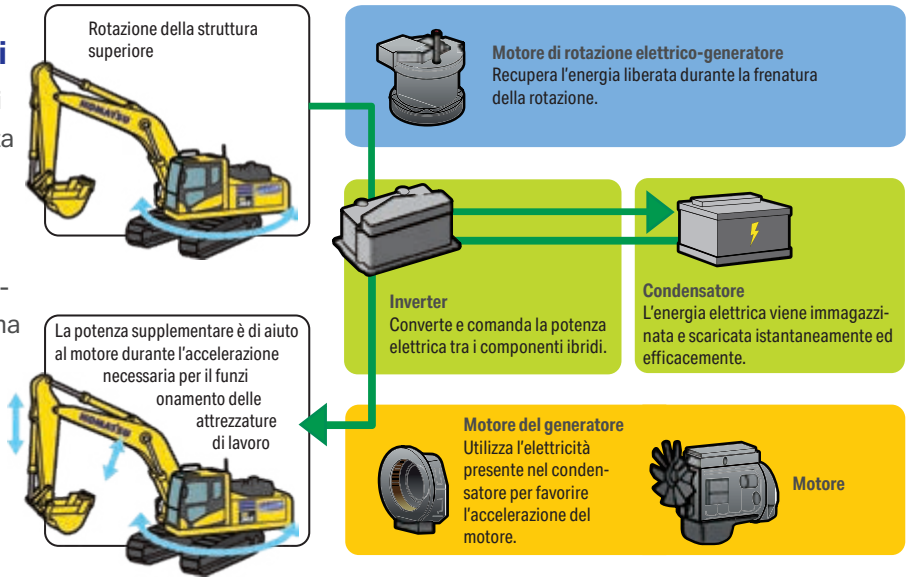
Nel sistema ibrido di Komatsu, davvero unico, il motore di rotazione elettrico-generatore cattura e rigenera l'energia durante la decelerazione della torretta e la converte in energia elettrica. L'energia rigenerata viene immagazzinata nel condensatore e può essere utilizzata per la rotazione, oppure può essere utilizzata dal generatore-motore per facilitare l'accelerazione del motore a combustione. Quindi, il sistema ibrido riduce in maniera significativa il consumo di carburante.



① Generatore-motore
② Motore di rotazione elettrico-generatore
③ Inverter e condensatore

Componenti del sistema ibrido affidabili e duraturi

La maggior parte dei componenti del sistema ibrido viene sviluppata e costruita da Komatsu. Il motore di rotazione elettrico-generatore, l'inverter e il condensatore sono dotati di impianti di raffreddamento dedicati per assicurare massima affidabilità e durata. L'inverter e il condensatore a lunga durata non necessitano di manutenzione.



Motore di rotazione elettrico-generatore

Al posto del consueto motore idraulico di rotazione è previsto un motore di rotazione elettrico-generatore, studiato per consentire il recupero di energia durante la frenatura della rotazione. L'energia viene convogliata nel condensatore per essere immagazzinata. Il generatore-motore accelera la rotazione della torretta in modo più efficiente rispetto a un motore idraulico convenzionale e assicura eccezionali prestazioni di rotazione.

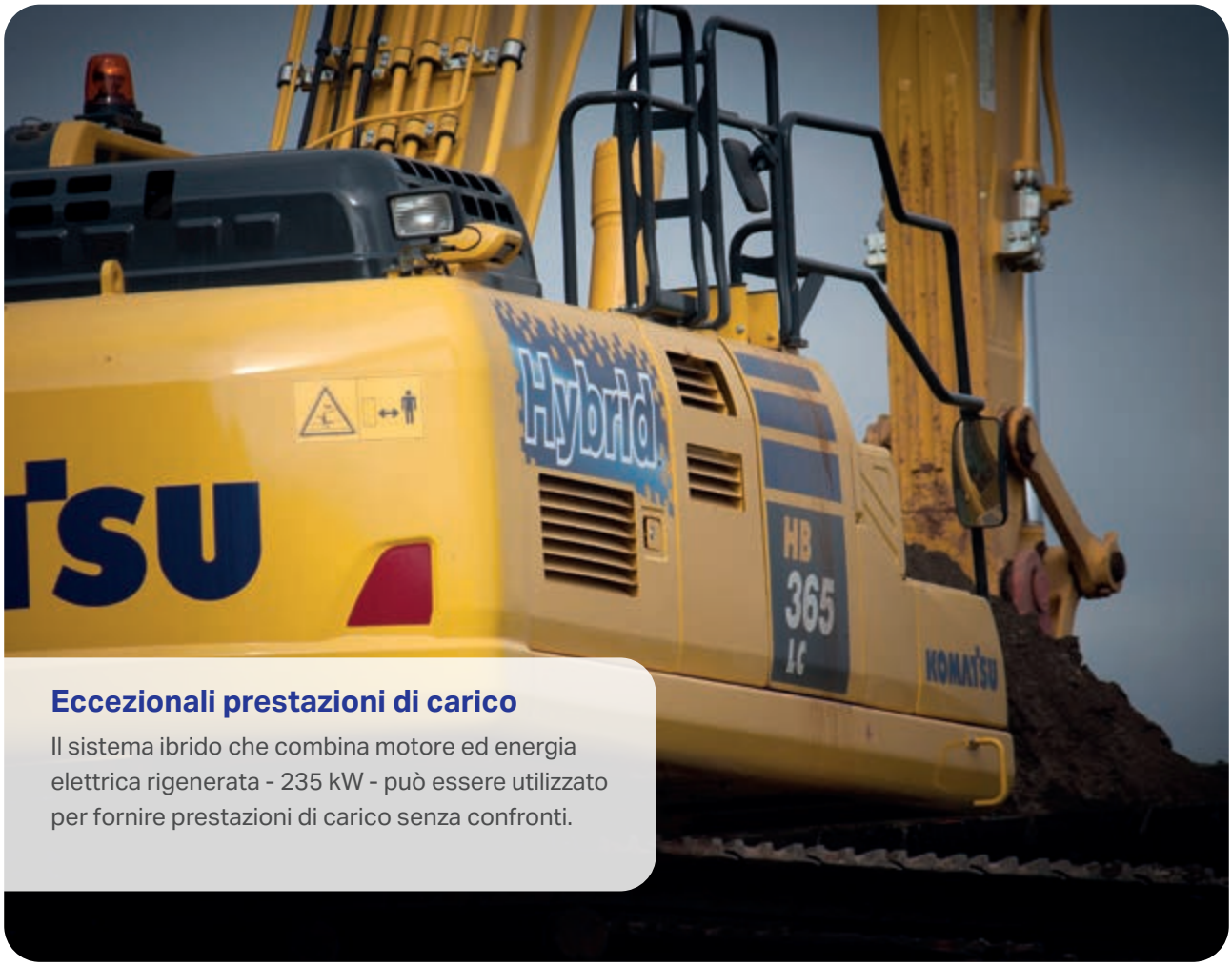
Inverter e condensatore

Il gruppo condensatore comprende un inverter che trasforma la corrente CA del generatore-motore e del motore di rotazione elettrico-generatore in corrente CC da immagazzinare nel condesatore. Poichè i condensatori richiedono la migrazione di elettroni e ioni per la carica e la scarica, essi sono in grado di trasferire potenza molto più velocemente delle batterie, che invece utilizzano reazioni chimiche per produrre elettricità.

Motore del generatore

Il generatore-motore è posizionato tra il motore a combustione e le pompe idrauliche. Il generatore produce potenza elettrica per caricare il supercondensatore in base alle necessità. Il motore elettrico utilizza l'elettricità proveniente dal supercondensatore per potenziare il funzionamento del motore.

Sistema ibrido di Komatsu



Eccezionali prestazioni di carico

Il sistema ibrido che combina motore ed energia elettrica rigenerata - 235 kW - può essere utilizzato per fornire prestazioni di carico senza confronti.

Monitoraggio del funzionamento in modalità ibrida

L'operatore può controllare in qualsiasi momento sul monitor della macchina i consumi di carburante recenti e il flusso di energia tra il motore e i componenti ibridi.

Indicatore della temperatura del sistema ibrido

Un indicatore della temperatura del sistema ibrido sullo schermo principale consente all'operatore di valutare con un solo sguardo il carico a cui il sistema ibrido è sottoposto.

Indicatore della temperatura del sistema ibrido

Eccezionali forze di scavo

In modalità a due bracci è possibile scegliere l'opzione “Power” per una forza di scavo più efficace o l'opzione “Smooth” per le operazioni di raccolta di materiali e finitura. Premendo il pulsante PowerMax, si aumenta ancora temporaneamente la forza di scavo del HB365LC/NLC-3.

Eccezionali forze di scavo

Ampia scelta di optional

Sono previste due linee di accessori opzionali e 15 impostazioni di memoria facilmente personalizzabili per gli accessori. In combinazione con il circuito idraulico (di serie) per il comando di un attacco rapido, cambiare la tipologia di lavoro adesso è ancora più semplice. Grazie alla scelta di 4 bracci, è possibile allestire il HB365LC/NLC-3 in modo da soddisfare esigenze ben specifiche in termini di trasporto, spazio operativo o tipo di applicazione.

Due linee idrauliche opzionali per montare una serie di accessori

6 modalità di lavoro

Il HB365LC/NLC-3 sviluppa la potenza richiesta mantenendo al minimo il consumo di carburante. Sono disponibili 6 modalità operative: Power, Sollevamento, Martello, Economy, Attrezzature in Power e Attrezzature in Economy. La modalità Economy può essere regolata in modo da fornire l'equilibrio ideale tra potenza ed economia, in funzione del tipo di applicazione da utilizzare. La portata d'olio da fornire alle attrezzature idrauliche è regolabile direttamente attraverso l'ampio monitor, tra i più grandi nelle macchine della stessa classe.

Komatsu Integrated Attachment Control (KIAC) con fino a 15 valori preimpostati per portata e pressione olio

La versatilità a portata di mano, per scegliere l'impostazione perfetta per ogni lavoro

Massima efficienza

Comfort di prima classe

Maggiore comfort

Nell'ampia cabina SpaceCab™ Komatsu, un sedile con schienale alto ammortizzato ad aria, riscaldato per un maggiore comfort e con braccioli completamente regolabili è posizionato al centro di un comodo abitacolo che riduce lo stress dei lunghi turni di lavoro. L'elevata visibilità e l'ergonomicità dei comandi contribuiscono ulteriormente a ottimizzare la produttività dell'operatore.

Comfort operatore perfetto

Oltre all'autoradio di serie, il HB365LC/NLC-3 ha un ingresso ausiliario per collegare dispositivi esterni e riprodurre musica tramite gli altoparlanti presenti all'interno dell'abitacolo. Nell'abitacolo sono inoltre incorporate due porte di alimentazione a 12 volt. Per un azionamento preciso e sicuro degli accessori, sono previsti comandi proporzionali.

Bassa rumorosità

Gli escavatori cingolati ibridi Komatsu vantano livelli di rumorosità esterna molto bassi e sono particolarmente adatti al lavoro in spazi ristretti o zone urbane. L'utilizzo ottimale dell'isolamento acustico e dei materiali fonoassorbenti contribuisce a rendere il livello sonoro all'interno degli escavatori paragonabile a quello di una automobile di classe media.

Comandi comodi, ergonomici e precisi: manipolatori con pulsante di comando proporzionale per gli accessori

Ampio vano portaoggetti, box caldo-freddo, portariviste e porta bevande

Bracciolo con semplice regolazione dell'altezza

La sicurezza prima di tutto

Massima sicurezza sul luogo di lavoro

Le caratteristiche di sicurezza del HB365LC/NLC-3 Komatsu sono conformi alle più recenti normative vigenti nel settore e operano in sinergia permettendo di minimizzare i rischi per il personale che si trova a bordo e nelle vicinanze della macchina. Un sistema di rilevamento della posizione neutra per le leve di traslazione e le attrezzature di scavo aumentano la sicurezza sul luogo di lavoro, unitamente a un indicatore per la cintura di sicurezza del sedile e un allarme sonoro di traslazione. Le piastre antisdrucciolo ad elevata resistenza con copertura addizionale ad attrito elevato, mantengono inalterate le caratteristiche nel tempo.

Manutenzione sicura

Protezioni termiche attorno alle parti ad alta temperatura del motore, cinghia della ventola e pulegge protette e divisorio pompa/motore per proteggere il motore dagli spruzzi di olio idraulico, corrimano eccezionalmente robusti: come è tradizione per Komatsu, sono garantiti i massimi livelli di sicurezza per una manutenzione rapida e senza incidenti.

Komatsu SpaceCab™

La cabina ROPS è costruita con un telaio di elementi tubolari in acciaio per raggiungere elevati valori di resistenza agli impatti. In caso di ribaltamento della macchina inoltre, la cintura di sicurezza permette di mantenere il corpo dell'operatore nella zona di sicurezza della cabina. Può essere dotata opzionalmente di un sistema FOPS (Falling Object Protective System) con protezione anteriore apribile.

KomVision

KomVision è in grado di visualizzare sul monitor standard una vista completa a 360° tutto attorno alla macchina grazie all'utilizzo di 4 telecamere installate sui lati e sul retro della macchina.

Ridotti costi operativi

La tecnologia informatica Komatsu contribuisce a ridurre i costi operativi facilitando una gestione comoda ed efficiente delle operazioni. Aumenta il livello di soddisfazione del cliente e la competitività dei nostri prodotti.

Ampio monitor

Comodamente personalizzabile e con una scelta di 26 lingue, il monitor con semplici interruttori e tasti multifunzione consente accesso ad una vasta gamma di funzioni e di informazioni macchina. Ora nella schermata principale sono incorporati la vista della telecamera posteriore e un indicatore di livello AdBlue®.

Un'interfaccia evolutiva

Informazioni utili sono ora più facili che mai da trovare e capire attraverso l'interfaccia aggiornata del monitor. La schermata principale può essere ottimizzata in base al lavoro svolto premendo semplicemente il tasto F3.

Vista veloce sulle informazioni funzionamento macchina

Grazie a KomVision, sono disponibili varie viste opzionali con la telecamera, pur mantenendo sempre una "visione dall'alto" della macchina

Funzione di identificazione operatore

Tecnologie dell'informazione e della comunicazione

KOMTRAX

Il modo per aumentare la produttività

Il sistema Komtrax utilizza la più recente tecnologia di monitoraggio wireless. Compatibile con PC, smartphone e tablet, fornisce una grande quantità di informazioni utili che vi permetteranno di ridurre i costi e di ottenere più facilmente le massime prestazioni dalle vostre macchine. Creando una rete di assistenza altamente integrata, consente di realizzare con successo una manutenzione preventiva, contribuendo così alla gestione efficiente della vostra attività.

Informazioni

Consente di ottenere velocemente risposta a domande di fondamentale importanza sulle vostre macchine: cosa stanno facendo, quando hanno effettuato una determinata operazione, dove si trovano, come aumentare la loro efficienza e quando necessitano di manutenzione. I dati sulle prestazioni vengono trasmessi mediante la tecnologia di comunicazione wireless (satellitare, GPRS o 4G a seconda del modello), dalla macchina al computer e al distributore locale Komatsu, che è sempre disponibile per fornire un'analisi professionale e il relativo feedback.

Convenienza

Komtrax consente una comoda gestione delle flotte attraverso la rete, indipendentemente da dove vi trovate. I dati vengono analizzati e raccolti in modo specifico per consentirne una visione facile e intuitiva su mappe, elenchi, grafici e diagrammi. E' possibile prevedere di che tipo di assistenza e di quali parti le vostre macchine potrebbero avere bisogno, o individuare i problemi ancora prima che i tecnici Komatsu arrivino in loco.

Gestione

Le informazioni dettagliate che Komtrax mette a vostra disposizione 24 ore al giorno, 7 giorni su 7, vi consentono di prendere le migliori decisioni strategiche sia a breve che a lungo termine – senza supplemento costo. Potrete prevedere l'insorgere di determinati problemi, programmare gli interventi di manutenzione, ridurre al minimo i tempi morti lasciando le macchine al loro posto, al lavoro in cantiere.

Facile manutenzione

Punti di manutenzione

Komatsu ha progettato il HB365LC/NLC-3 con punti di manutenzione centralizzati per facilitarne l'accessibilità durante le ispezioni e manutenzioni in modo da renderle facili e veloci.

Komatsu Care

Komatsu Care è un programma di manutenzione, disponibile di serie su ogni nuova macchina Komatsu. Esso copre la manutenzione programmata da fabbrica, eseguita con tecnici rigorosamente formati da Komatsu nonché con ricambi originali Komatsu. A seconda del motore della tua macchina, include una copertura estesa sul filtro anti particolato Komatsu (KDPF) e sul sistema (SCR) Selective Catalytic Reduction. Contatta il tuo distributore locale Komatsu per maggior dettagli sui termini e le condizioni.

Filtro olio a lunga durata

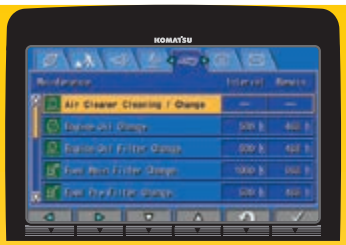
Il filtro olio idraulico originale Komatsu utilizza materiale filtrante ad alte prestazioni per lunghi intervalli di sostituzione, riducendo in modo significativo i costi di manutenzione.

Serbatoio AdBlue®

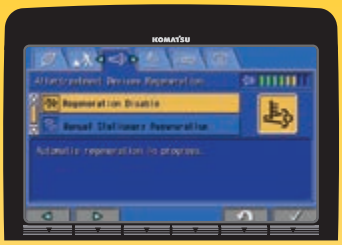
Per semplificare l'accesso, il serbatoio AdBlue® è installato vicino alla scala anteriore.

Garanzia flessibile

Acquistando una macchina Komatsu avrete accesso a un'ampia gamma di programmi e servizi che sono stati progettati per consentire ai clienti di trarre il massimo beneficio dal loro investimento. Per esempio, il programma di Garanzia Flessibile Komatsu offre varie opzioni di estensione della garanzia sulla macchina e i suoi componenti. Queste possono essere scelte a seconda delle proprie necessità individuali e delle specifiche attività svolte. Questo programma è stato sviluppato allo scopo di ridurre i costi operativi complessivi.



Schermata manutenzione di base



Schermata di rigenerazione del sistema post-trattamento per il KDPF

Guida rifornimento e livello AdBlue®

La qualità su cui contare

Qualità Komatsu

Grazie alle tecniche più avanzate di computer design (CAD) e a un programma completo di test, il know-how globale di Komatsu consente di produrre macchine in grado di soddisfare gli standard più elevati. Tutti i principali componenti del HB365LC/NLC-3 sono progettati e costruiti direttamente da Komatsu. Le funzioni essenziali sono perfettamente adeguate ai livelli prestazionali di una macchina altamente affidabile e produttiva.

Rete capillare di assistenza

La rete capillare di distributori ed agenti Komatsu è sempre al vostro fianco per aiutarvi a mantenere la vostra flotta in condizioni ottimali. Sono disponibili pacchetti di assistenza personalizzati, con immediata disponibilità di ricambi, per assicurarvi che la vostra macchina Komatsu continui a garantire il massimo rendimento.

Garanzia di 5 anni o 10000 ore di funzionamento sui componenti ibridi

L'affidabilità dei componenti ibridi di Komatsu è nota in tutto il mondo. Sono coperti da una garanzia gratuita di 5 anni o 10000 ore di funzionamento. In caso di rottura, i ricambi nuovi sono pronti per consegna immediata, consentendo al cliente di riprendere l'attività nel minor tempo possibile.

Struttura robusta

Massima robustezza e resistenza, insieme alla sicurezza e a un servizio clienti di prima qualità, sono le basi della filosofia Komatsu. Lamiere monoblocco e fusioni d'acciaio vengono utilizzate nelle zone chiave della struttura della macchina per assicurare resistenza e una buona distribuzione dei pesi. Barre d'acciaio altamente resistente, saldate sulla parte interna del braccio, proteggono la struttura dai danni derivanti dagli impatti.

Tecnologia collaudata: componenti del sistema ibrido di Komatsu della quarta generazione

Sottocarro duraturo e affidabile per la massima protezione

Specifiche tecniche

Motore

Modello	Komatsu SAA6D114E-6
Tipo	A 4 tempi, sistema d'iniezione HPCR Common Rail, raffreddato ad acqua, turbocompresso, postrefrigeratore aria-aria
Potenza motore	
ad un regime di	1950 rpm
ISO 14396	202 kW / 271 HP
ISO 9249 (potenza netta)	192 kW / 257 HP
Potenza ibrida totale	235 kW / 315 HP
Numero cilindri	6
Alesaggio × corsa	114 × 144,5 mm
Cilindrata	8,85 l
Filtro aria	A secco, con doppio elemento, eiettore automatico ed indicatore elettronico di intasamento
Raffreddamento	Ventola aspirante con schermatura per prevenire l'intasamento del radiatore
Combustibile	Carburante diesel, conforme alla norma EN 590 Classe 2/grado D. Capacità del combustibile paraffinico (HVO, GTL, BTL), conforme a EN 15940: 2016

Impianto idraulico

Tipo	HydrauMind Load Sensing a centro chiuso ed elementi compensati
Circuiti idraulici supplementari	A seconda della specifica, è possibile installare fino a 2 circuiti supplementari
Pompa principale	2 pompe a pistoni assiali a portata variabile per braccio, avambraccio, benna e traslazione
Portata max.	2 × 267,5 l/min
Taratura delle valvole	
Azionamenti base	390 kg/cm²
Traslazione	390 kg/cm²
Servocomandi	33 kg/cm²

Rifornimenti

Serbatoio carburante	605 l
Liquido refrigerante motore	42,0 l
Liquido refrigerante sistema ibrido	11,7 l
Olio motore	38,5 l
Riduttore di rotazione	15,6 l
Motore di rotazione	3,6 l
Motore del generatore	8,5 l
Serbatoio olio idraulico	188 l
Olio riduttore di traslazione (per lato)	9,0 l
Serbatoio AdBlue®	39,2 l

Rotazione

Tipo	Motore-generatore elettrico comandato da riduzione tripla a planetari
Bloccaggio rotazione	Ad azionamento elettrico con batteria di dischi in bagno d'olio integrata nel motore idraulico
Velocità di rotazione	0 - 9,5 rpm
Coppia di rotazione	106 kNm

Traslazione

Azionamento	2 pedali con leve per il controllo indipendente di ciascun cingolo
Azionamento	Idrostatico
Traslazione	A 3 velocità automatiche
Max. pendenza superabile	70%, 35°
Velocità di traslazione	
Bassa/media/alta	3,2 / 4,5 / 5,5 km/h
Forza max. di trazione	29570 kg
Freni	Ad azionamento negativo con batterie di dischi integrate nei motori idraulici

Sottocarro

Concezione	Parte centrale del telaio con struttura ad X e longheroni laterali a sezione scatolata
Catenaria	
Tipo	A lubrificazione permanente
Pattini (per lato)	48
Tendicingolo	A molla elicoidale precaricata con martinetto idraulico di pretensionamento
Rulli	
Inferiori (per lato)	8
Superiori (per lato)	2

Emissioni

Emissioni	Il motore Komatsu risponde a tutte le normative EU Stage V in materia di emissioni
Livelli sonori	
LwA rumorosità esterna	101 dB(A) (2000/14/EC Stage II)
LpA rumorosità interna	69 dB(A) (ISO 6396 valore dinamico)
Livelli di vibrazione (EN 12096:1997)	
Mano/braccio	≤ 2,5 m/s² (incertezza K = 0,37 m/s²)
Corpo	≤ 0,5 m/s² (incertezza K = 0,17 m/s²)
Contiene gas fluorurati ad effetto serra HFC-134a (GWP 1430). Quantità di gas 0,8 kg, CO_2 equivalente 1,14 t	

Peso operativo (valori indicativi)

	HB365LC-3		HB365NLC-3	
Pattini a tre costole	**Peso operativo**	**Pressione specifica**	**Peso operativo**	**Pressione specifica**
600 mm	36400 kg	0,69 kg/cm²	36300 kg	0,69 kg/cm²
700 mm	36780 kg	0,60 kg/cm²	36680 kg	0,59 kg/cm²
800 mm	37160 kg	0,53 kg/cm²	37060 kg	0,52 kg/cm²
850 mm	37350 kg	0,50 kg/cm²	–	–

Peso operativo incluse attrezzature di lavoro, avambraccio da 3,2 m, benna da 1700 kg, operatore, lubrificanti, liquidi, pieno carburante e allestimento standard.

HB365LC-3 / Max. capacita' e peso della benna

Avambraccio	**2,2 m**	**2,6 m**	**3,2 m**	**4,0 m**
Peso specifico materiale fino a 1,2 t/m³	2,66 m³ 1650 kg	2,66 m³ 1650 kg	2,66 m³ 1650 kg	2,02 m³ 1400 kg
Peso specifico materiale fino a 1,5 t/m³	2,66 m³ 1650 kg	2,55 m³ 1625 kg	2,29 m³ 1500 kg	1,87 m³ 1350 kg
Peso specifico materiale fino a 1,8 t/m³	2,36 m³ 1525 kg	2,21 m³ 1475 kg	1,90 m³ 1375 kg	1,13 m³ 1000 kg

HB365NLC-3 / Max. capacita' e peso della benna

Avambraccio	**2,2 m**	**2,6 m**	**3,2 m**	**4,0 m**
Peso specifico materiale fino a 1,2 t/m³	2,66 m³ 1650 kg	2,66 m³ 1650 kg	2,47 m³ 1575 kg	2,02 m³ 1400 kg
Peso specifico materiale fino a 1,5 t/m³	2,50 m³ 1600 kg	2,32 m³ 1525 kg	2,08 m³ 1425 kg	1,82 m³ 1300 kg
Peso specifico materiale fino a 1,8 t/m³	2,16 m³ 1450 kg	2,00 m³ 1375 kg	1,80 m³ 1300 kg	1,13 m³ 1000 kg

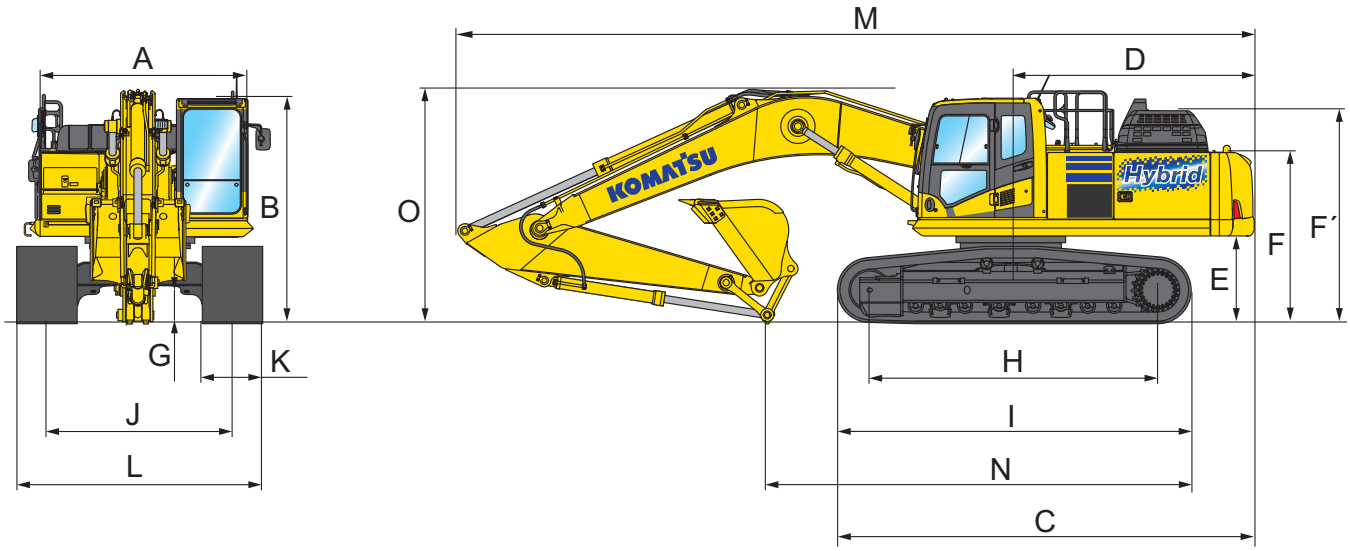
Max. capacità e peso secondo ISO 10567:2007.
Per ulteriori informazioni contattare il Concessionario Komatsu competente per il territorio.

Forze di scavo

Avambraccio	**2,2 m**	**2,6 m**	**3,2 m**	**4,0 m**
Forza di strappo alla benna	24700 kg	24700 kg	21600 kg	21600 kg
Forza di strappo alla benna (PowerMax)	26400 kg	26400 kg	23200 kg	23100 kg
Forza di scavo all'avambraccio	22400 kg	19100 kg	16300 kg	13700 kg
Forza di scavo all'avambraccio (PowerMax)	24000 kg	20500 kg	17400 kg	14700 kg

Dimensioni e specifiche operative

Dimensioni		HB365LC-3	HB365NLC-3
A	Larghezza della struttura superiore	2995 mm	2995 mm
B	Altezza al filo superiore cabina	3165 mm	3165 mm
C	Lunghezza della macchina base	5880 mm	5880 mm
D	Sbalzo posteriore	3405 mm	3405 mm
	Raggio d'ingombro posteriore	3445 mm	3445 mm
E	Altezza minima da terra del contrappeso	1185 mm	1185 mm
F	Altezza al filo superiore tubo di scarico	2350 mm	2350 mm
F'	Altezza al filo superiore del cofano motore	2920 mm	2920 mm
G	Luce libera da terra	498 mm	498 mm
H	Lunghezza del cingolo a terra	4030 mm	4030 mm
I	Lunghezza del cingolo	4955 mm	4955 mm
J	Carreggiata	2590 mm	2390 mm
K	Larghezza dei pattini	600, 700, 800, 850 mm	600, 700, 800 mm
L	Larghezza max. del sottocarro con pattini da 600 mm	3190 mm	2990 mm
	Larghezza max. del sottocarro con pattini da 700 mm	3290 mm	3090 mm
	Larghezza max. del sottocarro con pattini da 800 mm	3390 mm	3190 mm
	Larghezza max. del sottocarro con pattini da 850 mm	3440 mm	–



Dimensioni di trasporto

	Avambraccio	2,2 m	2,6 m	3,2 m	4,0 m
M	Lunghezza di trasporto	11290 mm	11180 mm	11145 mm	11170 mm
N	Lunghezza a terra (trasporto)	7155 mm	6760 mm	5935 mm	5475 mm
O	Altezza (all'estremità del braccio)	3400 mm	3410 mm	3320 mm	3760 mm

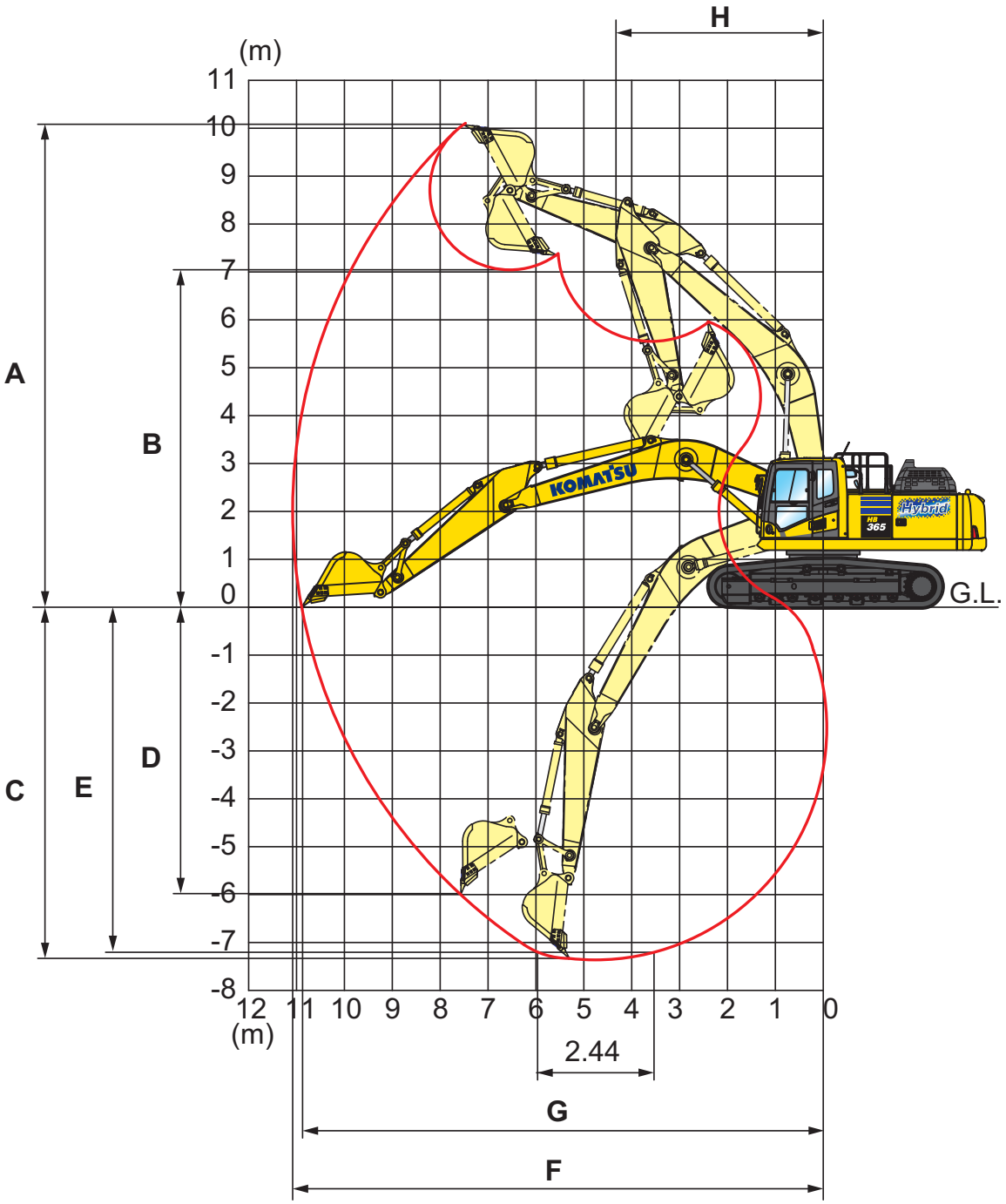
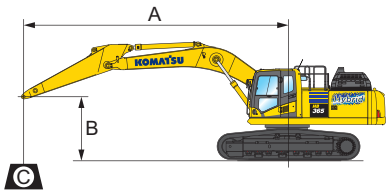


Diagramma di scavo

	Avambraccio	2,2 m	2,6 m	3,2 m	4,0 m
A	Altezza max. di scavo	9580 mm	9965 mm	10210 mm	10550 mm
B	Altezza max. di carico	6595 mm	6895 mm	7110 mm	7490 mm
C	Profondità max. di scavo	6355 mm	6705 mm	7380 mm	8180 mm
D	Profondità max. di scavo (parete verticale)	5120 mm	5880 mm	6480 mm	7280 mm
E	Profondità max. di scavo (piano fondo di 2440 mm)	6130 mm	6520 mm	7180 mm	8045 mm
F	Sbraccio max. di scavo	10155 mm	10550 mm	11100 mm	11900 mm
G	Sbraccio max. di scavo al piano terra	9950 mm	10355 mm	10920 mm	11730 mm
H	Raggio minimo di rotazione anteriore	4390 mm	4400 mm	4310 mm	4320 mm

Capacità di sollevamento

HB365LC-3 / Braccio monoblocco



A – Sbraccio dal centro di rotazione

B – Altezza perno benna

C – Capacità di sollevamento

– Capacità in linea

– Capacità laterale

– Capacità alla massimo sbraccio

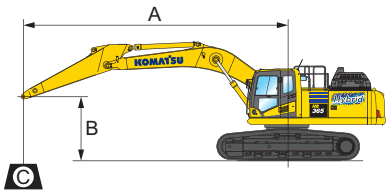
Pattini 700 mm

Pesi:
Con avambraccio da 2,2 e 2,6 m: leverismi benna e cilindro benna 470 kg
Con avambraccio da 3,2 e 4,0 m: leverismi benna e cilindro benna 435 kg

Avambraccio	A / B		9,0 m		7,5 m		6,0 m		4,5 m		3,0 m		1,5 m	
4,0 m	6,0 m	kg	*5470	5440	*7220	5870	*7960	7850						
	4,5 m	kg	*5490	4930	*7870	5770	*8560	7610						
	3,0 m	kg	*5660	4650	*8250	5610	*9340	7300	*11130	10030	*14560	*14560		
	1,5 m	kg	*5970	4540	8200	5440	*10080	7000	*12480	9470	*17080	14080		
	0,0 m	kg	*6490	4590	8040	5300	10390	6750	*13330	9060	*18230	13430	*8100	*8100
	- 1,5 m	kg	7320	4830	7960	5230	10220	6600	*13500	8830	*18100	13180	*12160	*12160	*8170	*8170
	- 3,0 m	kg	*7960	5330			*10130	6560	*12870	8780	*16900	13190	*17440	*17440	*12690	*12690
	- 4,5 m	kg	*7780	6350			*8470	6690	*11210	8900	*14530	13400	*19380	*19380	*18050	*18050
	- 6,0 m	kg	*6950	*6950					*7520	*7520	*10320	*10320	*13110	*13110		
3,2 m	6,0 m	kg	*6960	6240			*8760	7640						
	4,5 m	kg	*7030	5570	*7650	5640	*9270	7440	*10700	10320				
	3,0 m	kg	*7310	5220	8280	5530	*9950	7180	*12060	9800	*16280	14670		
	1,5 m	kg	7660	5090	8150	5410	*10530	6930	*13170	9330	*18170	13790		
	0,0 m	kg	7830	5180	8050	5320	10370	6740	*13660	9040	*18460	13420		
	- 1,5 m	kg	8390	5520			10280	6660	*13400	8920	*17600	13360	*13300	*13300		
	- 3,0 m	kg	*8630	6270			*9470	6710	*12240	8950	*15750	13480	*20330	*20330		
	- 4,5 m	kg	*8140	7920					*9690	9160	*12560	*12560	*15600	*15600		
	- 6,0 m	kg														
2,6 m	6,0 m	kg	*9390	6960			*9500	7590	*10450	*10450						
	4,5 m	kg	9140	6140			*9880	7420	*11530	10220	*14810	*14810				
	3,0 m	kg	8560	5730			*10440	7190	*12760	9730	*17560	14340				
	1,5 m	kg	8400	5600			10610	6980	*13640	9330						
	0,0 m	kg	8630	5730			10460	6840	*13820	9110	*18210	13520				
	- 1,5 m	kg	*9240	6170			*10390	6810	*13200	9060	*16870	13570	*12670	*12670		
	- 3,0 m	kg	*8940	7180					*11560	9160	*14570	13750	*17260	*17260		
	- 4,5 m	kg	*7850	*7850							*10630	*10630				
	- 6,0 m	kg														
2,2 m	6,0 m	kg	*9870	7590					*10830	10510						
	4,5 m	kg	*9720	6590			*10110	7340	*11850	10090	*15470	15190				
	3,0 m	kg	9160	6100			*10590	7120	*12990	9600						
	1,5 m	kg	8970	5950			10560	6930	*13720	9230						
	0,0 m	kg	9250	6100			10430	6810	*13710	9050	*17640	13470				
	- 1,5 m	kg	*9740	6640			*10070	6820	*12880	9040	*16140	13560				
	- 3,0 m	kg	*9380	7910					*10940	9190	*13650	*13650	*15120	*15120		
	- 4,5 m	kg	*7880	*7880							*9210	*9210				
	- 6,0 m	kg														

* Al limite idraulico. Capacità di sollevamento secondo SAE J1097. Il valore indicato è il minore tra l'87% della capacità di sollevamento al limite idraulico e il 75% della capacità di sollevamento al limite di stabilità. La capacità di sollevamento indicata è basata sul sollevamento ad avambraccio nudo. Quando si eseguono operazioni di sollevamento con accessori addizionali installati sull'avambraccio, sottrarre dai valori indicati il peso di tutti gli accessori addizionali.

HB365NLC-3 / Braccio monoblocco



A – Sbraccio dal centro di rotazione

B – Altezza perno benna

C – Capacità di sollevamento

– Capacità in linea

– Capacità laterale

– Capacità alla massimo sbraccio

Pattini 600 mm

Pesi:
Con avambraccio da 2,2 e 2,6 m: leverismi benna e cilindro benna 470 kg
Con avambraccio da 3,2 e 4,0 m: leverismi benna e cilindro benna 435 kg

Avambraccio	A / B		9,0 m		7,5 m		6.0 m		4,5 m		3,0 m		1,5 m	
4,0 m	6,0 m	kg	*5470	5020	*7220	5420	*7950	7280						
	4,5 m	kg	*5490	4540	*7850	5320	*8330	7040						
	3,0 m	kg	*5660	4270	*8230	5160	*9080	6730	*10830	9220	*14530	13870		
	1,5 m	kg	*5970	4170	8130	4990	*9800	6420	*12140	8660	*17030	12750		
	0,0 m	kg	*6490	4210	7980	4850	9790	6170	*12960	8250	*16820	11500	*8100	*8100
	- 1,5 m	kg	7260	4420	7900	4780	9630	5720	*12780	8030	*16240	11560	*12160	*12160	*8170	*8170
	- 3,0 m	kg	*7930	4880			*10100	5990	*12830	7970	*16840	11860	*17440	*17440	*12690	*12690
	- 4,5 m	kg	*7750	5810			*8430	6110	*11170	8090	*14470	12070	*19290	*19290	*18050	*18050
3,2 m	6,0 m	kg	*6930	5690			*8670	7000						
	4,5 m	kg	*6990	5060	*7620	5120	*8940	6800	*10600	9440				
	3,0 m	kg	*7270	4720	8150	5010	*9580	6530	*11630	8900	*16120	13220		
	1,5 m	kg	7530	4600	8010	4890	*10150	6270	*12690	8430	*17970	12330		
	0,0 m	kg	7700	4670	7920	4800	9690	6080	*13160	8120	*16880	11350		
	- 1,5 m	kg	8240	4980			9600	5700	*12570	8000	*15650	11590	*13270	*13270		
	- 3,0 m	kg	*8500	5660			*9330	6040	*12080	8040	*15550	12010	*20050	*20050		
	- 4,5 m	kg	*8000	7160					*9530	8260	*12370	12320	*15350	*15350		
2,6 m	6,0 m	kg	*9320	6400			*9440	6980	*10390	9790				
	4,5 m	kg	9040	5630			*9570	6810	*11460	9370	*13990	13400		
	3,0 m	kg	8460	5240			*10110	6580	*12360	8870	*17450	12940		
	1,5 m	kg	8300	5110			10230	6360	*13200	8470				
	0,0 m	kg	8530	5220			9820	6220	*13370	8250	*16720	11520		
	- 1,5 m	kg	*9160	5620			9790	5880	*12440	8200	*15060	11870	*12660	*12660		
	- 3,0 m	kg	*8860	6530					*11460	8300	*14440	12360	*17090	*17090		
	- 4,5 m	kg	*7760	*7760							*10510	*10510				
2,2 m	6,0 m	kg	*9810	6980					*10770	9670				
	4,5 m	kg	*9650	6040			*9800	6730	*11780	9240	*14610	13110		
	3,0 m	kg	9060	5580			*10260	6510	*12590	8750				
	1,5 m	kg	8870	5430			10180	6310	*13280	8380				
	0,0 m	kg	9140	5560			9790	6200	*13270	8200	*16200	11480		
	- 1,5 m	kg	*9670	6050			*9490	5890	*12140	8180	*14420	11870		
	- 3,0 m	kg	*9300	7200					*10850	8340	*15350	12400	*14960	*14960		
	- 4,5 m	kg	*7780	*7780							*9100	*9100				

* Al limite idraulico. Capacità di sollevamento secondo SAE J1097. Il valore indicato è il minore tra l'87% della capacità di sollevamento al limite idraulico e il 75% della capacità di sollevamento al limite di stabilità. La capacità di sollevamento indicata è basata sul sollevamento ad avambraccio nudo. Quando si eseguono operazioni di sollevamento con accessori addizionali installati sull'avambraccio, sottrarre dai valori indicati il peso di tutti gli accessori addizionali.

Equipaggiamento standard ed a richiesta

Motore

Motore diesel Komatsu SAA6D114E-6 turbocompresso, ad iniezione diretta common rail	●
Conforme alla normativa EU Stage V	●
Ventola aspirante con schermatura per prevenire l'intasamento del radiatore	●
Preriscaldamento automatico del motore	●
Protezione contro il surriscaldamento del motore	●
Indicatore livello carburante	●
Deceleratore automatico	●
Spegnimento regolabile in caso di inattività	●
Chiave di avviamento motore	●
Possibilità di inserimento password per l'avviamento del motore	●
Alternatore 24 V / 90 A	●
Motorino di avviamento 24 V / 11 kW	●
Batterie 2 × 12 V / 180 Ah	●

Sistema ibrido

Sistema di recupero dell'energia del motore elettrico di rotazione	●
Condensatore e inverter	●
Generatore-motore combinati	●

Impianto idraulico

Circuito idraulico HydrauMind, con Sistema Load Sensing a Centro Chiuso (E-CLSS)	●
Regolazione elettronica combinata delle pompe idrauliche e del motore diesel (PEMC)	●
6 modalità di lavoro: Power, Economy, Breaker (Martello), Attachment power e Attachment economy e Lifting (Sollevamento)	●
Funzione PowerMax	●
Joystick PPC con 3 pulsanti per azionamento braccio, avambraccio, benna e rotazione. Comandi proporzionali integrati nel joystick per linee ausiliarie	●
Due modalità di controllo del braccio principale	●
Predisposizione per attacco rapido idraulico	●
Funzioni idrauliche supplementari	○
Komatsu Integrated Attachment Control (KIAC)	○

Sottocarro

Pararulli inferiori	●
Protezioni sottocarro	●
Pattini a tre costole 600, 700, 800, 850 mm	○
Pararulli inferiori completi	○

Cabina

Cabina SpaceCab™ con struttura di sicurezza rinforzata, pressurizzata e completamente isolata, montata su sospensioni viscose, con vetri di sicurezza colorati, ampia superficie trasparente sul tetto con parasole, parabrezza anteriore apribile a scomparsa con dispositivo di bloccaggio, parabrezza inferiore smontabile, tergicristallo anteriore con intermittenza, tendina avvolgibile, accendisigari, posacenere, ripiano bagagli, tappetino	●
Sedile riscaldato ammortizzato ad aria, con schienale alto e supporto lombare, braccioli regolabili in altezza montati nella console, cintura di sicurezza retraibile	●
Climatizzatore automatico	●
Alimentazione a 12 / 24 V	●
Porta bevande e porta documenti	●
Box caldo-freddo	●
Radio	●
Ingresso ausiliario (presa MP3)	●
Tergicristallo parabrezza inferiore	○
Visore parapioggia (senza OPG)	○
DAB+ radio digitale con ingresso ausiliario (MP3)	○

Servizio e manutenzione

Spurgo automatico dell'impianto combustibile	●
Filtro aria a doppio elemento con eiettore automatico e indicatore d'intasamento elettronico	●
Komtrax – Sistema di monitoraggio wireless Komatsu (4G)	●
Komatsu Care – Programma di manutenzione per i clienti Komatsu	●
Monitor a colori multifunzione con sistema di controllo e gestione EMMS e guida per l'efficienza	●
Attrezzi	●
Punti di servizio	○
Impianto di lubrificazione centralizzato ad azionamento automatico	○

Traslazione

Traslazione a 3 velocità con scalata automatica, riduttori finali epicicloidali con freni di parcheggio	●
Comandi PPC per la traslazione e lo sterzo con leve e pedali	●

Sistema di illuminazione LED

Luci di lavoro: 2 sulla torretta, 1 sul braccio (sinistra)	●
Luci di lavoro addizionali (#1): 2 sul tetto della cabina (anteriore), 1 sul tetto della cabina (posteriore), 1 sul braccio (destra), 1 sul contrappeso, faro rotante	○
Luci di lavoro addizionali (#2): 4 sul tetto della cabina (anteriore), 1 sul tetto della cabina (posteriore), 1 sul braccio (destra), 1 sul contrappeso, 2 sul cilindro del braccio, 2 sulla torretta (sinistra + destra), faro rotante	○

Dispositivi di sicurezza

Sistema di visualizzazione perimetrale KomVision	●
Avvisatore acustico	●
Dispositivo di segnalazione sovraccarico	●
Allarme acustico di traslazione	●
Valvole di sicurezza per il braccio principale	●
Ampi corrimano e specchietti retrovisori	●
Interruttore generale impianto elettrico	●
Conforme alla norma ROPS: ISO 12117-2:2008	●
Interruttore arresto di emergenza motore	●
Indicatore cintura di sicurezza sedile	●
Sistema di rilevamento posizione neutra	●
Valvola di sicurezza avambraccio	●
Telecamera supplementare, visione sul lato destro della macchina	●
Protezione anteriore OPG livello II (FOPS), incernierata	○
Protezione superiore della cabina OPG livello II (FOPS)	○

Attrezzature

Braccio monoblocco	●
Avambraccio da 2,2 m; 2,6 m; 3,2 m; 4,0 m	○
Benne Komatsu	○
Martelli idraulici Komatsu	○

Altre dotazioni

Contrappeso standard	●
Lubrificazione centralizzata per ralla e perni	●
Pompa rifornimento carburante con arresto automatico	●
Olio biodegradabile per l'impianto idraulico	○
Verniciatura speciale	○

Altre dotazioni a richiesta

● equipaggiamento standard
○ equipaggiamento a richiesta

E' disponibile un'ampia gamma di benne e accessori. Il tuo distributore Komatsu sarà lieto di assisterti nella scelta degli optional più adeguati alle tue necessità.

Dati non vincolanti, con riserva di modifiche. Le immagini possono differire dalla versione standard.
L'equipaggiamento può essere diverso a seconda del paese di destinazione.

Il vostro partner Komatsu:

KOMATSU

komatsu.eu

© 2022 Komatsu Europe International N.V. All rights reserved. Printed in Europe. UITSS18110 10/2022